

DRD H 50/4 Ex



Description rapide

Tourelle d'extraction centrifuge, à soufflage horizontal, puissance nominale 1,5 kW, courant triphasé, pour l'utilisation dans des zones à risque d'explosion, fluide : gaz

Exemples d'utilisation

Hall industriel, Hall commercial

Référence 0073.0539

Caractéristiques techniques

Débit d'air	10.008 m³/h
Vitesse de rotation	1.460 1/min
Type de turbine	centrifuge
Vitesse variable	✓
Réversibilité	–
Type de tension	Courant triphasé
Tension de service	400 V
Fréquence secteur	50 Hz
Puissance nominale	1.500 W
I _{Nominal}	3,3 A
Type de protection	IP 55
Classe de température	F
Inversion de polarité possible	–
Lieu de montage	Toit
Position d'installation	vertical
Matériau	Tôle d'acier, galvanisée
Boîtier matériau	Tôle d'acier, galvanisée
Couleur	Gris
Poids	80 kg
Poids avec emballage	86 kg
Taille	500
Largeur	1.000 mm
Hauteur	790 mm
Profondeur	1.000 mm
Largeur avec emballage	1.040 mm
Hauteur avec emballage	1.040 mm
Profondeur avec emballage	1.035 mm
Désignation EX selon directive ATEX	Ex II 2 G
Désignation EX selon la norme	Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X

DRD H 50/4 Ex

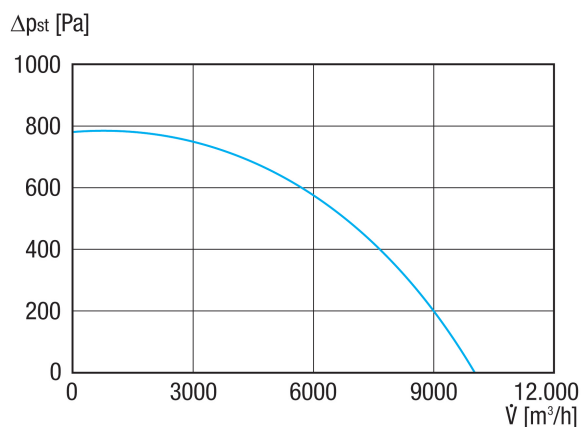
Température ambiante Ta	-20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Mode de fonctionnement	S1
PTC DIN 44082	M 100
Classe de température	T4
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	G
GTIN (EAN)	4012799735397

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA5, S5} (dB(A))	52	78	82	85	86	81	83	71	91

L_{WA5}= niveau sonore de l'aspiration libre en dB.

Courbe caractéristique



DRD H 50/4 Ex

Dessin coté [mm]

