

ERM 18 Ex t/60 Hz



Description rapide

Ventilateur hélico-centrifuge pour gaine ronde, DN 180, courant alternatif 230 V/60 Hz, antidéflagrant, fluide : poussière

Référence 0080.0376

Caractéristiques techniques

Débit d'air	340 m³/h
Vitesse de rotation	3.255 1/min
Vitesse variable	–
Type de tension	Courant alternatif
Tension de service	230 V
Fréquence secteur	60 Hz
Puissance nominale	88 W
cosφ	0,89
I _{Nominal}	0,43 A
I _{max.} à t _{rNom.}	0,43 A
Type de protection	IP 64
Classe de température	B
Câble d'alimentation secteur	3 x 1,5 mm²
Boîtier matériau	Matière plastique
Matériau de la turbine	Matière plastique
Couleur	noir de sécurité, similaire RAL 9004
Poids	3,54 kg
Poids avec emballage	4,11 kg
Largeur nominale	180 mm
Largeur	262 mm
Hauteur	252 mm
Profondeur	187 mm
Largeur avec emballage	255 mm
Hauteur avec emballage	190 mm
Profondeur avec emballage	240 mm
Désignation EX selon directive ATEX	Ex II 2 D
Désignation EX selon la norme	Ex tb IIIC T135°C Db IP64 / Ex h IIIC T135°C Db
Température ambiante Ta	-20 °C ≤ Ta ≤ +50 °C
I _A /I _N	2,3

ERM 18 Ex t/60 Hz

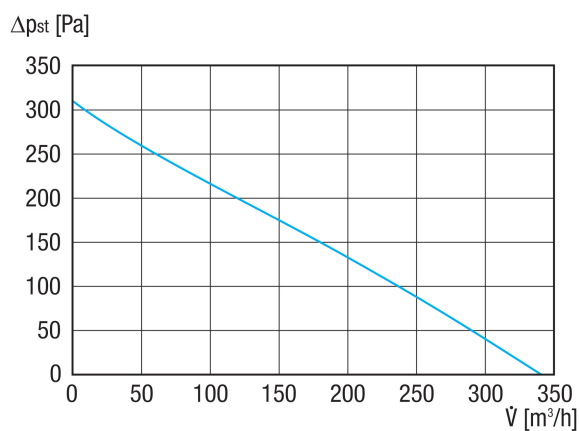
Temps t_E	28 sek
Mode de fonctionnement	S1
Attestation d'examen CE de type	TÜV-A 18ATEX0052 X, IECEx tPS 19.0025X
Classe de température	T135°C
Condensateur Capacité / Tension	3µF/280V
Classe thermique des matières d'isolation Th. Cl.	130 (B)
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	G
GTIN (EAN)	4012799803768

Niveau sonore dans le spectre des octaves

	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total
L_{WA5, S5} (dB(A))	34	47	56	60	63	61	56	50	67

L_{WA5}= niveau sonore de l'aspiration libre en dB.

Courbe caractéristique



ERM 18 Ex t/60 Hz

Dessin coté [mm]

