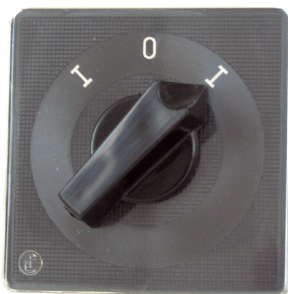


# WU 1

## Description rapide

Inverseur pour installation encastrée



Référence

0157.0102

## Caractéristiques techniques

Sens de l'air	Insufflation et évacuation d'air
Type de tension	Courant alternatif / Courant triphasé
Tension de service	230 V / 400 V
Fréquence secteur	50 Hz / 60 Hz
Charge maximale	16 A
Type de protection	IP 00
Mode de montage	Montage encastré
Couleur	gris clair
Poids	0,2 kg
Poids avec emballage	0,23 kg
Largeur	81 mm
Hauteur	81 mm
Profondeur	100 mm
Largeur avec emballage	133 mm
Hauteur avec emballage	95 mm
Profondeur avec emballage	101 mm
Unité de conditionnement	1 pièce
Gamme	C
GTIN (EAN)	4012799571025