

KWH 16/2 L

Le client doit faire attention aux points suivants :

- L'air rejeté peut condenser dans la tubulure d'air transporté. La tubulure d'air transporté a une pente vers l'extérieur afin que le condensat s'évacue et s'égoutte. La tubulure d'air transporté doit être hermétique à l'eau pour évacuer l'air rejeté ! Pour cela ôter la grille d'air rejeté (dévisser les vis sur le côté). Rendre étanche à l'aide de matériel d'étanchéité résistant aux intempéries adapté la jointure entre le raccord et la gaine.
- Dans une zone exposée au vent ou à partir du second étage, des mesures supplémentaires pertinentes doivent être prises, pour éviter une infiltration d'eau dans la tubulure d'air rejeté par pression du vent ou p. ex. suite à des pluies battantes.

