**Appareil de ventilation centralisé WR 400**

Caractéristiques

Particulièrement économique en énergie grâce aux moteurs à courant continu avec technologie EC.

Avec régulation automatique du débit d'air pour un débit d'air constant.

Boîtier en tôle d'acier, à revêtement pulvérulent.

Couleur gris perle clair.

Revêtement intérieur en matière plastique thermorésistante (PPE), non hygroscopique.

Remplacement de filtre aisé, possible sans outils.

Filtre 2 x G4, 1 x F7.

4 raccords tubulaires DN 160 avec double joint à lèvres en caoutchouc. Pour le raccord direct de silencieux tubulaires.

Cassette été comme accessoires.

Homologation DIBT et certification PH.

Raccordement possible aux systèmes KNX.

Module de commande

Le module de commande RLS 1 WR est inclus dans la livraison.

Message de remplacement de filtre.

Réglage des 4 niveaux de ventilation par touches.

Affichage de dysfonctionnements.

Il est possible de raccorder d'autres modules de commande en parallèle.

Échangeur de chaleur

Échangeur de chaleur à plaques en aluminium.

L'échangeur de chaleur peut être sorti facilement après le dévissage de la face avant.

Nettoyage aisé de l'échangeur de chaleur avec de l'eau.

Protection contre le gel

La protection contre le gel prévient le gel de l'échangeur de chaleur.

Le dispositif de protection contre le gel arrête le ventilateur d'air entrant lorsque la température de l'air rejeté chute trop fortement et se remet en marche automatiquement.

Recommandation : Combiner les appareils à récupération de chaleur avec un échangeur géothermique à saumure.

Ventilateurs à haute efficacité énergétique

2 ventilateurs centrifuges à courant continu à pales recourbées vers l'avant. Dans l'air entrant ou sortant.

4 niveaux de ventilation :

I = Mode « intervalles » / Mode « vacances » pour la protection contre l'humidité

1 = Ventilation réduite

2 = Ventilation nominale

3 = Mode intensif / Mode « festivités »

Le débit d'air est réglable en continu.

Remplacement aisé des ventilateurs 300 par les 400 possible.

Consignes de montage

Pieds pour l'installation.

Montage nécessaire au mur ou sur plate-forme pour garantir l'accès au raccordement pour condensats.

Les couvercles du boîtier peuvent se dévisser.

Prévoir un silencieux côté air entrant et air sortant.

Branchement électrique

Prêt à fonctionner.

Préparé pour le raccordement des capteurs.

Contact libre de potentiel, p. ex. pour l'affichage de fonctionnement.

Connexion centrale possible dans bus KNX/EIB.

Evacuation des condensats

L'évacuation des condensats s'effectue par le fond de l'appareil. Évacuation des condensats (raccordement de tuyau ½") à brancher à un siphon.

Bac à condensat stable moussé.

Fonction Plus (mode été)

En mode Éco, seul le ventilateur d'air sortant fonctionne ; d'où une économie de puissance d'env. 50 %. Possible avec module de commande numérique RLS D1 WR.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | WR 400 |
| Nombre de niveaux de ventilation: | 4 |
| Débit d'air: | 100 m³/h - 400 m³/h |
| Débit d'air constant: | oui |
| Vitesse variable: |  -  |
| Type de tension: | Courant alternatif |
| Tension de service: | 230 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz / 60 Hz |
| Consommation: | 37 W - 236 W Avec une contre-pression de 100 Pa |
| IMax: | 2,5 A |
| Type de protection: | IP 00 |
| Homologation DIBT: | oui |
| Certification PHI: | oui |
| Lieu d'installation: | Cave / Combles / Jambage / Local utilitaire domestique / Chaufferie |
| Type de système: | centralisé |
| Boîtier matériau: | Tôle d’acier, poudrée |
| Echangeur de chaleur matériau: | aluminium |
| Matériau revêtement intérieur: | Matière plastique |
| Couleur: | Gris clair nacré |
| Poids: | 46,5 kg |
| Poids avec emballage: | 54,465 kg |
| Classe de filtre: | G4 / F7 |
| Diamètre de raccordement: | 160 mm |
| Diamètre de raccordement Écoulement du condensat: | Raccordement de tuyau 3/4" |
| Largeur: | 786 mm |
| Hauteur: | 825 mm |
| Profondeur: | 500 mm |
| Largeur avec emballage: | 810 mm |
| Hauteur avec emballage: | 960 mm |
| Profondeur avec emballage: | 520 mm |
| Taux de disponibilité de la chaleur: | 90 % |
| Type de construction de l'échangeur de chaleur: | Courant inversé / contre-courant |
| Bypass: | externe |
| Registre de préchauffage: | externe |
| Échangeur de chaleur à enthalpie: | non |
| Protection contre le gel: | oui |
| Mode été: | Air sortant avec RLS D1 WR |
| Surveillance du filtre: | à commande temporisée |
| Régulation d'humidité: | optionnel avec HY 5, HY 5 I, HY 10 AP, HY 10 UP |
| Régulation de CO2: | SKD |
| Régulation de la qualité d'air (en option): | EAQ 10/2 |
| Connexion KNX (en option): | à fournir sur site |
| Interface MODBUS: | non |
| Module de commande fourni: | RLS 1 WR |
| Module de commande (en option): | RLS D1 WR |
| Mise en marche / à l'arrêt radio (en option): | XE 1, XS 1 |
| Intégration radio EnOcean (en option): | non |
| Commande mobile: | non |
| Niveau de pression acoustique diffusion du bruit: | 44 dB(A) / 45 dB(A) / 49 dB(A) Distance 1 m, absorption acoustique 10 m² |
| Numéro d'homologation: | Z-51.3-218 |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | K |
| GTIN (EAN): | 4012799950790 |
| Référence: | 0095.0079 |

Fabricant : MAICO

WR 400 Appareil de ventilation centralisé