**Appareil de ventilation centralisé WS 150 R**

Caractéristiques

Régulation automatique du débit d'air pour un débit d'air constant.

Particulièrement économique en énergie grâce aux moteurs à courant continu.

Boîtier en tôle d'acier à revêtement pulvérulent en construction en sandwich, avec isolation thermique intégrée.

Couleur gris clair.

Système de filtrage intégré avec filtre à poussière grossière (G4) dans l'air extérieur et dans l'air sortant. Remplacement de filtre possible sans outils.

Respectivement 2 raccords tubulaires DN 125 avec joint à lèvre en caoutchouc, aux parois latérales de l'appareil. Pour le raccord direct de silencieux tubulaires.

Commande via module de commande RLS 2 dans le séjour.

Module de commande pour la sélection des niveaux de ventilation, surveillance de la minuterie et du filtre.

Module de commande non fourni.

Homologation DIBT.

Raccordement possible aux systèmes KNX.

Échangeur de chaleur

Échangeur de chaleur à courants croisés en aluminium.

Démontage aisé de l'échangeur de chaleur pour le nettoyer à l'eau.

Protection contre le gel

Protection contre le gel par débranchement des ventilateurs d'air entrant.

Le dispositif de protection contre le gel arrête le ventilateur d'air entrant si les températures de l'air rejeté sont trop basses.

Recommandation : Combiner les appareils à récupération de chaleur avec un échangeur géothermique à saumure.

Ventilateurs à haute efficacité énergétique

2 ventilateurs centrifuges à courant continu, un ventilateur pour l'air entrant et un pour l'air sortant.

3 niveaux de ventilation réglables :

1 = Ventilation réduite : 70, 85, 95, 105 m3/h

2 = Ventilation nominale : 85, 100, 120, 135 m3/h

3 = Ventilation intensive : 120, 135, 150, 165 m3/h

Réglage d'usine : 70/100/135 m3/h.

Consignes pour le montage

Montage nécessaire au mur ou sur plate-forme pour garantir l'accès au raccordement pour condensats.

Après avoir défait les deux grenouillères, il est possible d'abattre la plaque frontale.

Découpler le boîtier avec des plaques d'isolation des bruits de structure pour l'insonorisation.

Evacuation des condensats

L'évacuation des condensats s'effectue par le fond de l'appareil. Ecoulement de condensats (filet extérieur 3/4") pour raccordement à un tuyau souple 1/2".

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | WS 150 R |
| Modèle: | Rotation à droite |
| Nombre de niveaux de ventilation: | 3 |
| Débit d'air: | 70 m³/h - 165 m³/h |
| Débit d'air constant: | oui |
| Vitesse variable: |  -  |
| SEC average: | -38,4 kWh/(m²\*a) |
| Classe de rendement énergétique: | A |
| Type de tension: | Courant alternatif |
| Tension de service: | 230 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz / 60 Hz |
| Valeur SPI selon DIN EN 13141-7 (A7): | 0,23 Wh/m³ |
| Consommation: | 24 W - 51 W Avec une contre-pression de 100 Pa |
| Puissance absorbée selon DIN EN 13141-7 (A7): | 27 W |
| Puissance absorbée en mode Veille: | < 2 W |
| IMax: | 0,5 A |
| Type de protection: | IP 00 |
| Homologation DIBT: | oui |
| Certification PHI: | non |
| Lieu d'installation: | Cave / Combles / Jambage / Local utilitaire domestique / Chaufferie |
| Type de système: | centralisé |
| Boîtier matériau: | Tôle d’acier, galvanisée |
| Echangeur de chaleur matériau: | aluminium |
| Couleur: | gris clair |
| Poids: | 51 kg |
| Poids avec emballage: | 61 kg |
| Classe de filtre: | G4 |
| Diamètre de raccordement: | 125 mm |
| Diamètre de raccordement Écoulement du condensat: | Filet extérieur de 3/4" pour raccordement à un tuyau 1/2" |
| Largeur: | 1.065 mm |
| Hauteur: | 460 mm |
| Profondeur: | 400 mm |
| Largeur avec emballage: | 1.090 mm |
| Hauteur avec emballage: | 600 mm |
| Profondeur avec emballage: | 430 mm |
| Température ambiante: | 40 °C |
| Taux max. de disponibilité de la chaleur selon DIN EN 13141-7 (A7): | 90 % |
| Type de construction de l'échangeur de chaleur: | Courant inversé / contre-courant |
| Bypass: | non |
| Registre de préchauffage: | externe |
| Échangeur de chaleur à enthalpie: | non |
| Protection contre le gel: | oui |
| Mode été: | non |
| Surveillance du filtre: | réglé par horloge avec RLS 2 F |
| Régulation d'humidité: | optionnel avec HY 5, HY 5 I, HY 10 AP, HY 10 UP |
| Régulation de CO2: | - |
| Régulation de la qualité d'air (en option): | EAQ 10/1 |
| Connexion KNX (en option): | à fournir sur site |
| Interface MODBUS: | non |
| Module de commande fourni: | non |
| Module de commande (en option): | RLS 2 F, RLS 3 |
| Mise en marche / à l'arrêt radio (en option): | XE 1, XS 1 |
| Intégration radio EnOcean (en option): | non |
| Commande mobile: | non |
| Niveau de pression acoustique diffusion du bruit: | 31 dB(A) Distance 1 m, absorption acoustique 10 m² |
| Numéro d'homologation: | Z-51.3-172 |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | K |
| GTIN (EAN): | 4012799950578 |
| Référence: | 0095.0057 |

Fabricant : MAICO

WS 150 R Appareil de ventilation centralisé