**Appareil de ventilation centralisé WS 250**

Caractéristiques

Régulation automatique du débit d'air pour un débit d'air constant.

Particulièrement économique en énergie grâce aux moteurs à courant continu.

Boîtier métallique galvanisé, à revêtement pulvérulent selon RAL 9010, construction en sandwich avec isolation thermique intégrée.

Couleur blanc pur, similaire à RAL 9010.

Système de filtrage intégré avec filtre à poussière grossière (G4) et filtre à poussière fine (F7) dans l'air extérieur, filtre à poussière grossière (G4) dans l'air sortant. Remplacement de filtre possible sans outils.

Contrôle électronique du filtre avec message de remplacement de filtre sur le module de commande.

4 raccords tubulaires DN 160 avec joint à lèvre en caoutchouc sur le dessus de l'appareil. Pour le raccord direct de silencieux tubulaires.

Répartition de l'air bypass/échangeur de chaleur = 70 % / 30 %.

Module de commande fourni.

Homologation DIBT et certification PH.

Raccordement possible aux systèmes KNX.

Module de commande

WS 250 dans la fourniture.

Sélection des niveaux de ventilation, minuterie, programmes quotidiens et hebdomadaires, affichage de remplacement de filtre et messages de défaut.

Le raccord du module de commande à l'appareil central se fait via un câble blindé à 5 fils. Leur longueur maximale est de 100 m.

Dimensions du module de commande :

Largeur : 150 mm

Hauteur : 80 mm

Profondeur : 32 mm

Echangeur de chaleur

Echangeur de chaleur à courants croisés en matière plastique (PS).

Démontage aisé de l'échangeur de chaleur pour le nettoyer à l'eau.

Protection contre le gel

Dégivrage intégré (1500 W) pour un fonctionnement sans défaut et à l'abri du gel.

Recommandation : Combiner les appareils à récupération de chaleur avec un échangeur géothermique à saumure.

Ventilateurs à haute efficacité énergétique

2 ventilateurs centrifuges à courant continu, un ventilateur pour l'air entrant et un pour l'air sortant. Réglable en paliers de 5 m3/h de 100 m3/h à 250 m3/h.

3 niveaux de ventilation :

1 = Ventilation réduite

2 = Ventilation nominale

3 = Ventilation intensive

Réglage d'usine : 100 / 150 / 200 m3/h

Consignes pour le montage

Montage nécessaire au mur ou sur plate-forme pour garantir l'accès au raccordement pour condensats.

A poser ou à suspendre au mur avec une console : dans la cave, sous les combles ou dans un local technique.

La face avant peut se dévisser.

Découpler le boîtier avec des plaques d'isolation des bruits de structure pour l'insonorisation.

Evacuation des condensats

L'évacuation des condensats s'effectue dans le fond de l'appareil à l'aide d'un tuyau souple (DN 1/2") à raccorder à un siphon.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | WS 250 |
| Nombre de niveaux de ventilation: | 3 |
| Débit d'air: | 100 m³/h - 250 m³/h |
| Débit d'air constant: | oui |
| Vitesse variable: | - |
| SEC average: | -32,4 kWh/(m²\*a) |
| Classe de rendement énergétique: | B |
| Type de tension: | Courant alternatif |
| Tension de service: | 230 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz / 60 Hz |
| Consommation: | 30 W - 95 W Avec une contre-pression de 100 Pa |
| IMax: | 6,9 A Avec chauffage antigel activé |
| Type de protection: | IP 00 |
| Fiche de raccordement électrique: | Fiche à contact de protection |
| Homologation DIBT: | oui |
| Certification PHI: | oui |
| Lieu d'installation: | Cave / Combles / Jambage / Local utilitaire domestique / Chaufferie |
| Type de système: | centralisé |
| Echangeur de chaleur matériau: | Matière plastique |
| Couleur: | blanc pur, similaire RAL 9010 |
| Poids: | 79 kg |
| Poids avec emballage: | 87,5 kg |
| Classe de filtre: | G4 / F7 / G4 / F7 |
| Diamètre de raccordement: | 160 mm |
| Diamètre de raccordement Écoulement du condensat: | Raccordement de tuyau 1/2" |
| Largeur: | 759 mm |
| Hauteur: | 854 mm |
| Profondeur: | 531 mm |
| Largeur avec emballage: | 780 mm |
| Hauteur avec emballage: | 985 mm |
| Profondeur avec emballage: | 550 mm |
| Température des fluides à Imax: | 50 °C |
| Taux de disponibilité de la chaleur: | 92 % |
| Type de construction de l'échangeur de chaleur: | Courant inversé / contre-courant |
| Bypass: | automatique |
| Registre de préchauffage: | intégré |
| Échangeur de chaleur à enthalpie: | En option (WSET 250) |
| Protection contre le gel: | oui |
| Mode été: | Air sortant |
| Surveillance du filtre: | avec contrôle de pression |
| Régulation d'humidité: | optionnel avec HY 5, HY 5 I, HY 10 AP, HY 10 UP |
| Régulation de CO2: | SKD + relais (à fournir par le client) |
| Régulation de la qualité d'air (en option): | EAQ 10/1 |
| Connexion KNX (en option): | à fournir sur site |
| Interface MODBUS: | non |
| Module de commande fourni: | oui |
| Module de commande (en option): | non |
| Mise en marche / à l'arrêt radio (en option): | XE 1, XS 1 |
| Intégration radio EnOcean (en option): | non |
| Commande mobile: | non |
| Niveau de pression acoustique diffusion du bruit: | 36 dB(A) Distance 1 m, absorption acoustique 10 m² |
| Numéro d'homologation: | Z-51.3-104 |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | K |
| GTIN (EAN): | 4012799950509 |
| Référence: | 0095.0050 |

Fabricant : MAICO

WS 250 Appareil de ventilation centralisé