**Souffleur centrifuge GRM HD 40/8 Ex**

Caractéristiques

Souffleur centrifuge avec boîtier métallique pour l'utilisation dans des zones à risque d'explosion, fluide :

Protection contre les explosions et agréments selon ATEX.

Qualifié pour tous les gaz et vapeurs du groupe Ex IIA et IIB ainsi que pour hydrogène.

Les ventilateurs MAICO Ex répondent aux exigences de sécurité de la directive européenne 2014/34/UE relative aux appareils et systèmes de protection dans les atmosphères explosives.

Pour zones 1 et 2.

Types de protection : « d » – blindage antidéflagrant et « c » – sécurité constructive.

Ventilateur à pression élevée pour applications industrielles.

Pour le montage simple et direct dans un système à gaine ronde.

Le moteur se trouve à l'extérieur du flux d'air.

Boîtier en tôle d'acier.

Version standard pour boîtier LG 270°.

Convient pour les plages de température -20 °C à +40 °C.

Le socle du moteur en tôle d'acier avec revêtement époxy, pour la fixation du ventilateur, est fourni.

Turbines centrifuges à pales recourbées vers l'avant en tôle d'acier galvanisée.

Moteur

Moteur à courant triphasé asynchrone.

Type de protection IP55.

Mode de fonctionnement S1 (fonctionnement continu).

Classe de température T4.

Vitesse variable avec convertisseur de fréquence.

Plage de fréquence autorisée pour réglage de vitesse avec convertisseur de fréquence de 20 Hz à 50 Hz.

Des thermistors surveillent la température dans le moteur de ventilateur. Les thermistors doivent être raccordés à un système de déclencheur (dispositif de sécurité suivant la directive 2014/34/UE), qui coupe le ventilateur durablement du secteur en cas de températures trop élevées.

Branchement électrique

Raccordement dans la boîte à bornes du moteur.

Passe-câble à vis en version Ex d fourni.

Versions spéciales

Les versions spéciales suivantes sont disponibles sur demande moyennant un supplément de prix :

Orientation différente du boîtier.

Caractéristiques techniques

|  |  |
| --- | --- |
| Article: | GRM HD 40/8 Ex |
| Débit d'air: | 5.000 m³/h |
| Vitesse de rotation: | 720 1/min |
| Type de turbine: | centrifuge |
| Vitesse variable: |  ✔  |
| Réversibilité: |  -  |
| Type de tension: | Courant triphasé |
| Tension de service: | 400 V |
| Fréquence secteur: | 50 Hz |
| Puissance nominale: | 1.100 W |
| INominal: | 3 A |
| Type de protection: | IP 55 |
| Classe de température: | F |
| Inversion de polarité possible: |  -  |
| Lieu de montage: | Raccord tubulaire |
| Position d'installation: | horizontal |
| Matériau: | Tôle d’acier, galvanisée |
| Boîtier matériau: | Acier, revêtu |
| Couleur: | Gris |
| Poids: | 123 kg |
| Poids avec emballage: | 146 kg |
| Largeur: | 658 mm |
| Hauteur: | 806 mm |
| Profondeur: | 738 mm |
| Largeur avec emballage: | 800 mm |
| Hauteur avec emballage: | 1.200 mm |
| Profondeur avec emballage: | 950 mm |
| Désignation EX selon directive ATEX: | Ex II 2 G |
| Désignation EX selon la norme: | Ex db IIB+H2 T4 Gb X / Ex h IIB+H2 T4 Gb X |
| Température ambiante Ta: | -20 °C ≤ Ta ≤ +40 °C |
| Mode de fonctionnement: | S1 |
| PTC DIN 44082: | M 100 |
| Classe de température: | T4 |
| Unité de conditionnement: | 1 pièce |
| Gamme: | C |
| GTIN (EAN): | 4012799734161 |
| Référence: | 0073.0416 |

Fabricant : MAICO

GRM HD 40/8 Ex Souffleur centrifuge